

INDUSTRIA CHIMICA - DEPURAZIONE - FARMACEUTICA - INCHIOSTRI E VERNICI - COSMETICA - PETROLCHIMICA - ALIMENTARE

Reon Italia, nata dal rebranding di Demorindustria , distribuisce in Italia, con propria organizzazione autonoma, una serie di marchi internazionali di assoluto rilievo nel campo delle pompe, dei sistemi di dosaggio polveri e di apparecchiature di turbo miscelazione.

REON ITALIA OFFRE INOLTRE :

-  Consulenza di tecnici specialisti di prodotto nella scelta e nei criteri di installazione dei macchinari
-  Ampio magazzino per macchine e ricambi
-  Adeguata e professionale esecuzione della commessa
-  Assistenza alla messa in marcia
-  Assistenza post-vendita



PUTZMEISTER - Pompe a pistoni per prodotti densi

Leader da decenni nella produzione di pompe a pistoni per il calcestruzzo, ha travasato tutta la sua esperienza nel settore industriale. Le pompe, tutte a comando oleodinamico, sono a singolo e doppio pistone, con e senza valvole, adatte al trasporto su lunga distanza di fanghi con contenuto di secco molto elevato. Da diversi anni Putzmeister ha sviluppato sistemi di stoccaggio ed estrazione fanghi da silo.



VERSAMATIC - Pompe pneumatiche a doppia membrana

È la pompa più versatile in grado di adattarsi alle esigenze più disparate. Autoadescente, sommergibile, facilmente trasportabile, di facile manutenzione, regolabile in portata/pressione agendo sull'aria compressa. Non ha tenute e può pompare miscele abrasive contenenti quarziti, carbone, caolino, ecc. oppure fluidi viscosi quali smalti, pitture, fanghi adesivi, resine ecc.



JESSBERGER - Pompe travaso fusti e misuratori di portata

I tubi pompanti possono essere previsti sia con tenuta meccanica sia senza. I motori possono essere sia elettrici che pneumatici. La serie JP700 con rotore elicoidale permette il travaso di prodotti particolarmente viscosi (fino a 120.000 cPs). Misuratori di portata ed accessori ne completano la gamma di produzione.



SERA - Pompe dosatrici e compressori

Pompe dosatrici elettromagnetiche, a membrana azionate da motore elettrico, a pistoni per alte pressioni. Particolarmente adatte al dosaggio e trasferimento di prodotti aggressivi a bassa viscosità; sono esenti da tenute ed insensibili alla marcia a secco.

Compressori a membrana metallica e compressori a pistone a secco con azionamento pneumatico per compressione gas tecnici senza contaminazione di olio o impurità



SODIMATE - Sistemi di estrazione e dosaggio polveri

Dispositivi completi per il dosaggio di calce, calce viva ed ogni altra polvere che necessiti un dosaggio preciso ed accurato. La gamma comprende inoltre preparatori di latte di calce, polielettrolita e sospensione carbone attivo in polvere.



FELUWA - Pompe a pistone membrana/canotto

È la soluzione più affidabile per il pompaggio di fluidi difficili dove, con altri tipi di pompa, si hanno alti costi di esercizio. Portata regolabile idraulicamente, basso costo di manutenzione, garanzia di funzionamento in caso di rottura del canotto, autoadescente, pulsazione residua minima grazie agli smorzatori di pulsazione in dotazione.



YSTRAL - Turbo miscelatori e dispersori

Apparecchiature per la dispersione e la miscelazione di prodotti liquido-liquido e/o liquido-solido. Specializzata nella produzione di macchine specifiche per la dispersione di polveri direttamente nel liquido, senza spargimento di polvere nell'aria circostante.



REON ITALIA - Pompe monovite

Pompe monovite monoblocco o con giunto elastico, pompe tradizionali orizzontali con statore esterno vulcanizzato in gomma con portate da 50 l/h fino a 200 m³/h e pressioni fino a 48 bar, pompe compatte con statore flottante (Free molded), pompe verticali, pompe con tramoggia per prodotti particolarmente viscosi.

Pompe a pistoni per prodotti densi

Le pompe Putzmeister sono particolarmente adatte al trasporto di prodotti ad alta viscosità con elevato contenuto di solidi in sospensione. Putzmeister offre inoltre un sistema di stoccaggio ed estrazione a telaio scorrevole per fanghi disidratati o molto viscosi.

Tutte le apparecchiature Putzmeister sono azionate idraulicamente.



Serie KOS:

Il sistema di distribuzione con tubo ad S permette il passaggio di corpi estranei anche di grosse dimensioni
Portate fino a 400 m³/h
Pressioni fino a 150 bar

Serie KOV:

Impiegata per prodotti quali malta e bentonite, con granulometria fino a 10 mm.
Portate fino a 60 m³/h
Pressioni fino a 90 bar

Serie HSP:

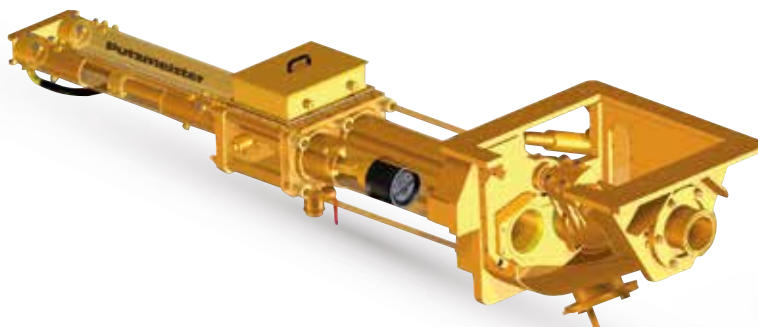
Impiegata per materiali pastosi e viscosi con granulometria ridotta (<15 mm.)
Portate fino a 350 m³/h
Pressioni fino a 150 bar

Serie EKO:

Pompa monopistone, adatta al trasporto di materiale grigliato o fusti triturati
Portate fino a 14 m³/h
Pressioni fino a 60 bar

SISTEMA DI ESTRAZIONE FANGHI:

Un telaio scorrevole con un profilo speciale, posto sul fondo di un silo o di un bunker, viene mosso da un lato all'altro alla base del silo da un cilindro idraulico. Ad ogni corsa il telaio solleva il prodotto e lo spinge verso il centro del silo dove delle coclee scaricano o alimentano la pompa.



NUOVA SERIE PERFORMANCE LINE - QUALITÀ, ESPERIENZA E STANDARDIZZAZIONE

La nuova serie Performance Line Putzmeister offre tutti i vantaggi di una costruzione standardizzata, come per esempio prezzi e tempi di consegna contenuti, pur mantenendo l'efficienza di una produzione pre-ingegnerizzata. Si avvale degli effetti sinergici dell'ottimizzazione delle prestazioni e dell'esecuzione standardizzata, incentrata sulle caratteristiche essenziali, per un ottimo rapporto qualità-prezzo.

Diverse configurazioni sono possibili grazie ai molti anni di esperienza. La pompa Performance Line è il frutto dell'ingegneria e la pianificazione del lavoro di innumerevoli progetti Made in Germany e trova applicazione in diversi settori, come ad esempio, industria in generale, industria mineraria, produzione di petrolio e di gas, centrali elettriche o trattamento di fanghi e biomasse.

UN SISTEMA PRE-INGEGNERIZZATO OTTIMIZZATO PER TUTTI I TIPI DI SOLIDI

30 anni di esperienza nel trasporto di fanghi e materiali difficili, hanno permesso a Putzmeister di sviluppare una macchina di massima affidabilità e con i migliori componenti disponibili.

La pompa a doppio pistone KOS è idonea al trasporto di fanghi particolarmente viscosi o densi, con contenuto di solidi in sospensione. L'applicazione tipica di questa macchina è il trasporto di prodotti particolarmente difficili, come per esempio rifiuti da biomasse, impianti biogas, fanghi disidratati, morchie oleose, residui di perforazione, prodotti densi ad alta viscosità.

Il sistema Performance Line è costituito dai seguenti componenti:

- Pompa: pompa a doppio pistone con tubo di scambio ad S, a funzionamento oleodinamico
- Gruppo di alimentazione: doppia coclea di alimentazione/miscelazione a funzionamento elettrico
- Azionamento: centralina oleodinamica realizzata con esperienza di oltre 10.000 unità installate
- Sistema di controllo: automazione di ultima generazione





Pompe pneumatiche a doppia membrana

È la pompa più versatile in grado di adattarsi alle esigenze più disparate. Combina un basso costo d'investimento con una elevata qualità. Il campo di applicazione è virtualmente illimitato e per questo motivo viene utilizzata in quasi tutti i settori industriali.

Idonee per colle, resine, vernici, inchiostri, prodotti chimici acidi, basici, olii, benzina, gasolio, solventi, alcol, prodotti alimentari, bevande, creme, emulsioni, detergenti, liquami e molto altro.

I punti di forza sono:

- Funzionamento a secco senza danni o pericoli
- Pompaggio di corpi estranei senza danni alla pompa
- Autoadescante
- Funzionamento in sicurezza anche a mandata chiusa
- Pompaggio delicato
- Non è necessaria elettricità
- Basso costo d'investimento
- Completamente sommergibile
- Senza tenute
- Regolabile in portata/pressione agendo sull'aria compressa

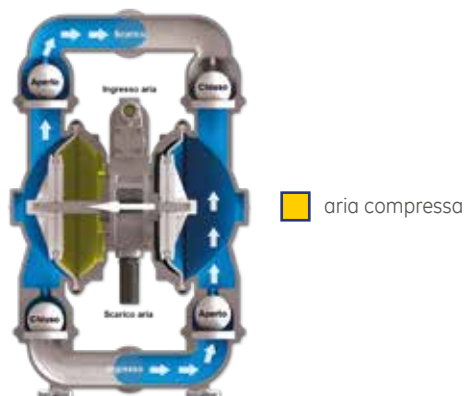
Portate sino a 63 m³/h. Pressioni sino a 16 bar. Viscosità sino a 25.000 Cp. Grandezze da 1/4" sino a 3". Materiali corpo: alluminio, ghisa, AISI 316, PP, PVDF.

Materiali membrane: Neoprene, Buna, EPDM, FKM, PTFE, Santoprene, Hytrel.

Anche in esecuzione ATEX.

Funzionamento pompa AODD

Ciclo di aspirazione



L'aria compressa riempie la camera interna di sinistra, creando una aspirazione da parte della membrana opposta che solleva la sfera della valvola inferiore e fa entrare il fluido dalla valvola di ingresso. Contemporaneamente la camera di sinistra effettua il ciclo di scarico.

Ciclo di scarico



L'aria compressa riempie la camera interna di destra, lasciando aprire la sfera della valvola superiore e scaricando il fluido. Contemporaneamente, la camera di sinistra effettua il ciclo di aspirazione.

Versatilità di installazione

Per tutte le installazioni: Capacità di marcia a secco – Non genera calore – Non è necessaria elettricità

ALTEZZA DI ASPIRAZIONE

- Autoadescante
- Grande capacità di aspirazione
- Max. asp. 32' (9,8 m)

SOMMERSA

- Possibilità di immersione
- Immersione completa
- Possibilità di filtro in aspirazione

SOTTO BATTENTE

- Indicata per fluidi viscosi
- Applicazione più comune
- Possibilità di filtro in aspirazione

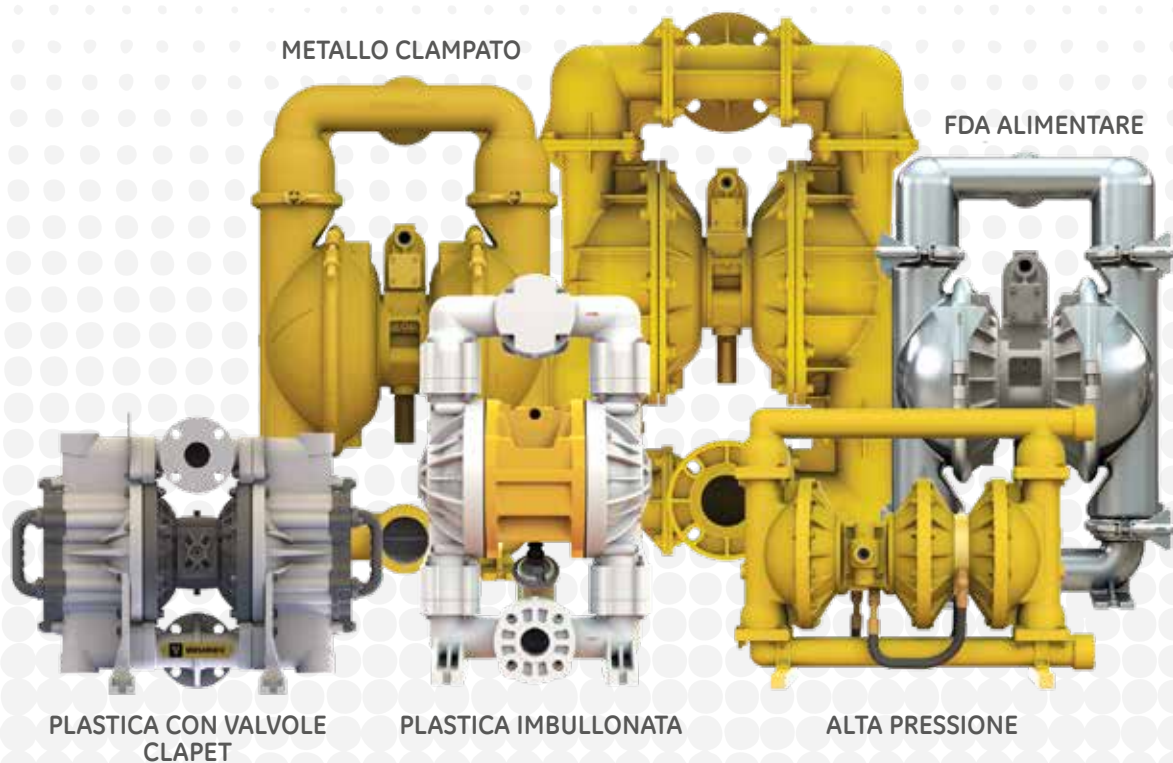


Nota: consultate il vostro distributore o il manuale d'uso per conoscere i materiali di costruzione e il tipo di installazione più adatti alla vostra applicazione.

METALLO IMBULLONATO

METALLO CLAMPATO

FDA ALIMENTARE



SU RICHIESTA È POSSIBILE FORNIRE POMPE E RICAMBI



**BLAGDON
PUMP**

Pompe travaso fusti e misuratori di portata

Il sistema maneggevole e portatile ideale per il travaso di fluidi tossici, infiammabili e/o pericolosi, per salvaguardare l'ambiente e l'operatore.

Disponibili in diversi materiali quali Polipropilene, PVDF, Alluminio, Acciaio Inox, Hastelloy C.
I motori possono essere sia elettrici che pneumatici, tutti intercambiabili con le diverse tipologie di pompe.

Idonee per prodotti acidi e alcalini, soluzioni chimiche, composti organici e inorganici, glicoli, acido fosforico, acido cloridrico, cloruro di sodio, acido formico, acido acetico, acidi per batterie, cloruro ferrico, acido cromico, acido citrico, acido solforico, acido nitrico, acido fluoridrico, ipoclorito di sodio, combustibili, diesel, oli motore, oli idraulici ed oli per ingranaggi, solventi, etanolo, benzine, isopropano, kerosene, metanolo, idrocarburi, acetone, etilacetato, butilacetato, toluolo, stirolo, vernici, lacche, inchiostri, additivi, bagni alcalini, soluzioni di decapaggio, resine epossidiche e poliestere, gomma naturale, adesivi, colla, grasso fluido, lattice, acque di scarico, liquidi refrigeranti, detergenti, oli vegetali, prodotti farmaceutici e alimentari, melassa, glucosio, creme, mousse e molto altro.

Anche in esecuzione ATEX.

Disponibili esecuzioni speciali, quali salvagoccia e pompa miscelatrice.

Pompe manuali



Pompe elettriche e pneumatiche



Altre esecuzioni disponibili:

- Versione alimentare sicura
- Serie JP700 R per fluidi medio-viscosi (10.000 cPs)
- Serie JP700DR per fluidi molto viscosi (fino a 100.000 cPs)

Disponibili set completi di accessori quali tubo flessibile, erogatore, portagomma e fascette



Misuratori di portata:

La gamma dei misuratori di portata comprende tre versioni, ora dotate di un pratico **display digitale**:

Serie FM120: Compatto ed economico, per liquidi poco viscosi, non infiammabili, in Polipropilene (per fluidi neutri e aggressivi) e in PVDF (per fluidi molto aggressivi).

Serie FM120-I: possibilità di connessione a remoto.

Serie ORZ I Particolarmente idoneo per prodotti molto viscosi anche ad elevate pressioni e temperature. Caratteristica principale di questa serie è l'ampio campo di misura e la quasi totale assenza di errori di misurazione.



Pompe dosatrici e accessori

Sono particolarmente idonee per il dosaggio di fluidi aggressivi ed a bassa viscosità. Sono senza tenute ed insensibili alla marcia a secco.

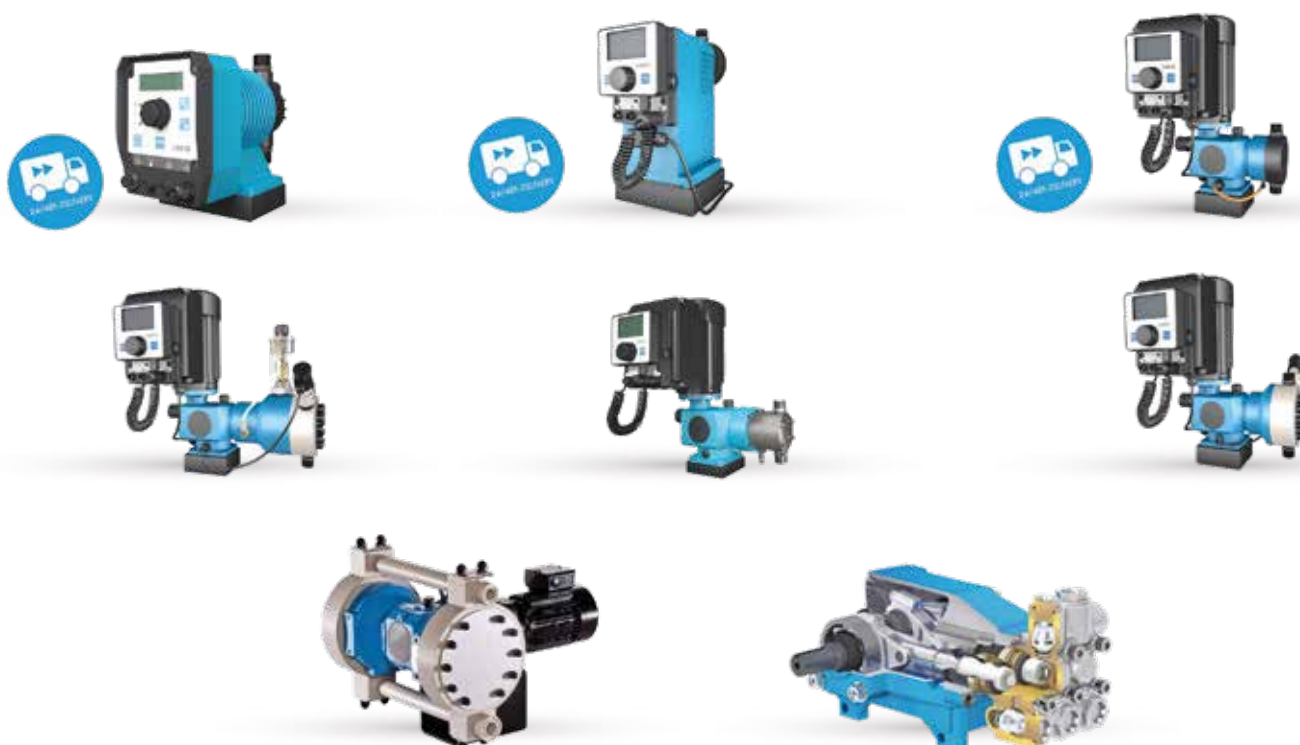
La gamma comprende:

- Pompe dosatrici a solenoide controllabili elettronicamente
- Pompe dosatrici iStep con ampia regolazione della portata
- Pompe dosatrici a membrana
- Pompe dosatrici a pistone e membrana
- Pompe dosatrici a pistone
- Pompe dosatrici a membrana multistadio
- Pompe dosatrici a doppia membrana dotate di motore elettrico
- Pompe dosatrici ad alta pressione
- Componenti e accessori

Vantaggi:

- Alta precisione di dosaggio
- Senza perdite
- Robuste e durevoli
- Manutenzione ridotta
- Lunga durata delle membrane
- Possibilità di funzionamento a secco
- Costi operativi ridotti
- Materiali di alta qualità
- Regolazione velocità lineare e proporzionale
- Semplicità d'uso
- Peso ridotto

Anche in esecuzione ATEX e API675.



Sistemi di dosaggio e compressori a membrana metallica

SISTEMI DI DOSAGGIO

I sistemi di dosaggio vengono forniti già preassemblati e con design modulare che permette l'utilizzo in diverse applicazioni, pur impiegando componenti standard.

Esecuzioni:

- Impianti di dosaggio completi e standardizzati
- Stazioni di preparazione polielettrolita
- Impianti di dosaggio personalizzati
- Impianti di preparazione soda
- Impianto di dosaggio KKV



COMPRESSORI A PISTONE A SECCO E A MEMBRANA METALLICA

Compressori a pistone a secco con azionamento pneumatico

VANTAGGI:

- Compressione con assenza di impurità e olio residuo
- Design robusto
- Alta affidabilità
- Unità di azionamento ad alta efficienza energetica
- Ingombro compatto
- Facilità di manutenzione

CAMPI DI IMPIEGO

- Stazioni di rifornimento di idrogeno
- Power-to-Gas
- Gas tecnici
- Gonfiatori airbag
- Presse isostatiche a caldo
- Apparecchiature di prova a pressione



Compressori a membrana metallica

VANTAGGI:

- Sigillato ermeticamente tra l'esterno e l'interno
- Compressione di gas tossici ed esplosivi
- Compressione completamente esente da impurità e olio residuo
- Nessuna contaminazione dovuta all'usura delle fasce elastiche o delle guarnizioni dello stelo
- Elevata resistenza alla corrosione
- Non sono necessari sistemi di spurgo o tenuta del gas
- Avviamento senza necessità di scarico pressione

CAMPI DI IMPIEGO

- Unità di riempimento e travaso bombole di gas
- Produzione di miscele di gas speciali
- Riciclo di gas nobili
- Gas di schermatura per processi di trattamento superficiale
- Compressori di azoto per la produzione di butile
- Stazioni di rifornimento di idrogeno
- Gonfiatori airbag
- Riempimento di gas naturale negli impianti di separazione dell'aria
- Power-to-gas
- Strutture sperimentali e di ricerca



Sistemi di estrazione e dosaggio polveri

Sodimate è una società specializzata nel dosaggio ed estrazione da silo di prodotti in polvere.

Il principio di funzionamento consiste in una turbina superiore di scarico (composta da un albero con lame flessibili) che permette l'estrazione del prodotto da un silo di stoccaggio.

Successivamente il convogliatore dosatore trasporta il prodotto stoccato. La turbina di scarico e il convogliatore dosatore sono equipaggiati con motori indipendenti.

Prestazioni:

- Portate da pochi Lt/h sino a 15 m³/h, in funzione del prodotto.
- Il volume di stoccaggio può essere maggiore di 300 m³

Materiali:

- Acciaio al carbonio e acciai speciali

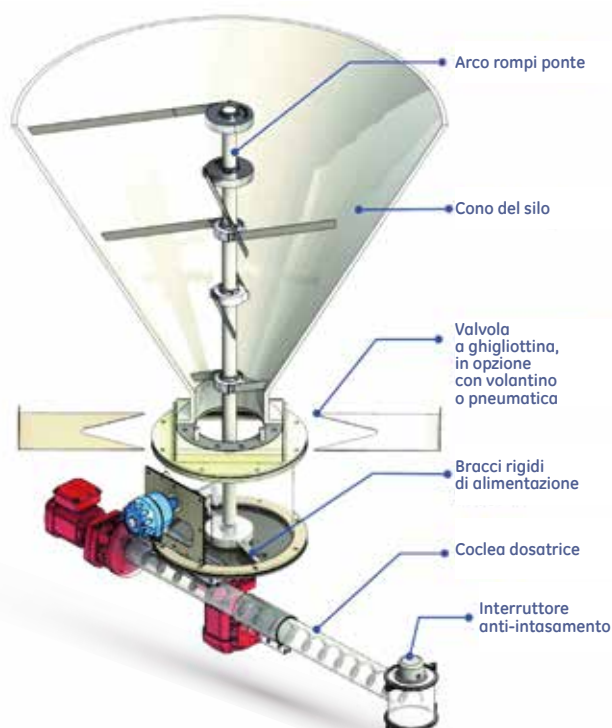
Applicazioni:

- Impianti di potabilizzazione, carboni attivi e calce idrata (Trattamento pesticidi e nitrati o regolazione ph)
- Trattamento aria, calce idrata, calce viva, carboni attivi e bicarbonato di sodio (Abbattimento inquinanti)
- Impianti trattamento acque, idrossido di calce (Disidratazione, neutralizzazione ed igienizzazione dei fanghi)

Vantaggi:

- Estrazione meccanica senza necessità di aria o vibrazione e quindi senza contaminazione o compattazione del prodotto.
- Dosaggio del prodotto indipendente dal livello di carico del silo.
- Svuotamento totale del silo.
- Facilità di installazione e manutenzione.
- Possibilità di installare fino a 4 dosatori per ogni unità

Completano la gamma i sistemi svuota Big Bag, tramogge con rompiponte e coclea dosatrice, iniettore ID e miscelatore MBV per fanghi e calce.



SISTEMA DI ESTRAZIONE E MISCELAZIONE POLVERI SENZA DISPERSIONE NELL'AMBIENTE CIRCOSTANTE.

Sistema di preparazione latte di calce:

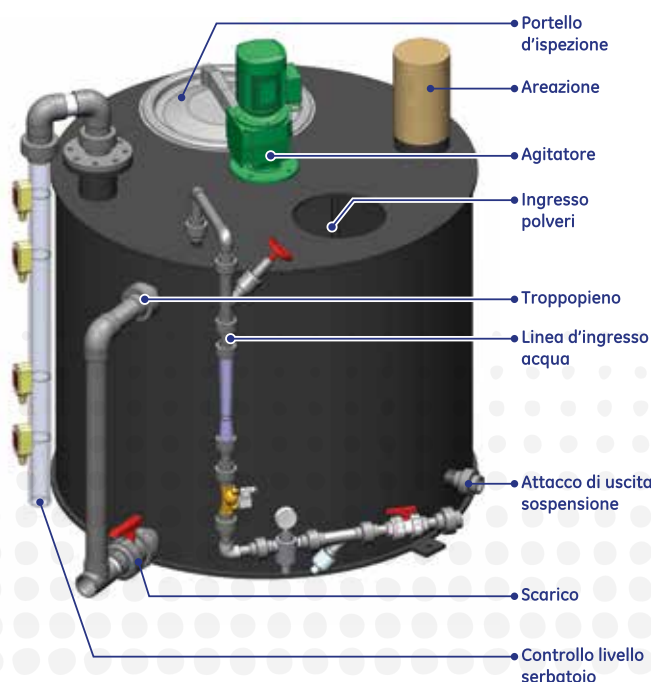
La polvere viene convogliata attraverso una coclea direttamente all'interno del serbatoio di preparazione attraverso un tubo di collegamento.

I serbatoi sono in HDPE nero (polietilene ad alta densità) e sono dotati di un agitatore, una sponda di separazione con valvola elettromagnetica, un sistema di controllo di livello e attacchi per l'ingresso e lo scarico del latte di calce. Al fine di prevenire qualsiasi emissione di polvere, il serbatoio di preparazione è completamente chiuso. Il sistema è disponibile in dimensioni che vanno da 500 a 2000 litri.

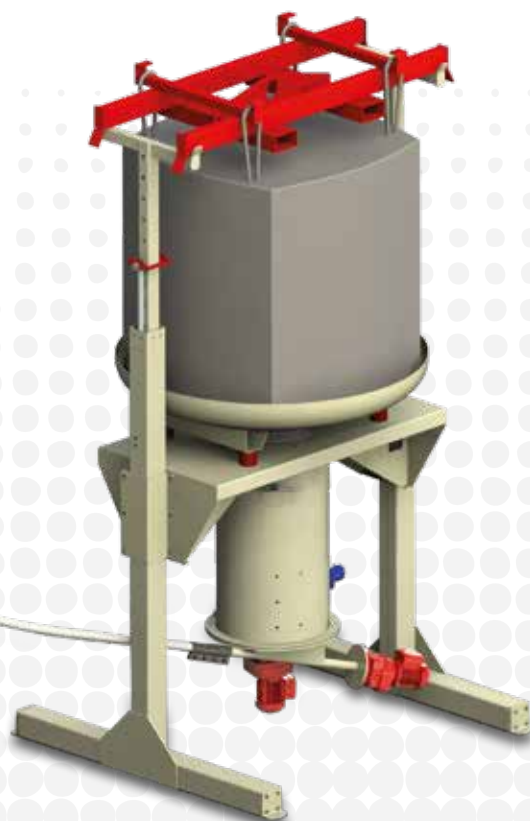
Particolarmente adatto per preparazione slurry di carboni attivi, preparazione latte di calce e slurry soda.

Idroeiettore:

Al fine di trasferire carbone attivo in polvere limitando il consumo di energia elettrica, Sodimate ha progettato una soluzione di trasferimento polvere utilizzando un idroeiettore che sfrutta il principio Venturi. Questo tipo di installazione utilizza l'acqua di rete per aspirare la polvere e trasferire, senza l'ausilio di una ulteriore pompa, la sospensione di carboni attivi così generata.



IDROEIETTORE



SVUOTA BIG-BAG

Pompe a pistone membrana/canotto

E' la pompa più affidabile per il pompaggio di fluidi difficili dove, con altri tipi di pompa, si hanno alti costi di esercizio.

Qualunque fluido scorrevole può essere pompato, anche quando c'è presenza di solidi fino all'80% in peso.

Le pompe a pistoni-membrana-canotto possono essere ideali per alimentare: filtropresse, atomizzatori, autoclavi, reattori e per trasferire fluidi a lunga distanza.

Settori di applicazione:

- Industria di processo (chimica, petrolchimica, industria alimentare, ecc.)
- Miniere
- Ceramica
- Trattamento acque e reflui

SERIE ECOTRANS

La soluzione universale per le applicazioni dove sono necessarie pressioni fino a 16 bar.

Serie economica ma progettata con tecnologia Multisafe e di nuova generazione ovvero già predisposta per l'industria 4.0.

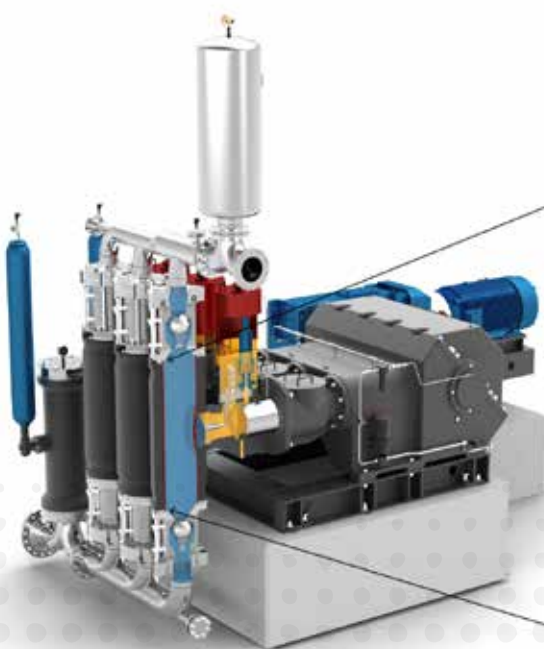
Nata per l'utilizzo in alimentazione alle filtropresse, viene utilizzata anche per il trasferimento di prodotti abrasivi, aggressivi, altamente viscosi o tossici.



SERIE MULTISAFE

La seconda generazione di pompa a pistone/canotto: questa tecnologia sfrutta il principio della membrana piatta è stato modificato in due canotti flessibili i quali non solo trasferiscono il fluido pompato, ma danno una ermeticità tra parte pompata e sistema di attuazione idraulico.

Con questo concetto il fluido è in contatto solo con la superficie interna del canotto e le valvole. La parte pompante è quindi separata ermeticamente dalla camera idraulica.



Turbo miscelatori e dispersori

YSTRAL propone un'ampia gamma di miscelatori modulari che prevede l'utilizzo in laboratorio, come impianti pilota e su scala industriale.

Tali miscelatori sono progettati per soddisfare le problematiche di:

- dispersione
- omogeneizzazione
- emulsione
- dissoluzione
- reazione solido-liquido.

Dispersione: durante questo processo le particelle solide o gli eventuali agglomerati vengono ridotte di dimensione in funzione delle esigenze, grazie all'effetto taglio garantito da diverse tipologie di utensili disponibili.

Miscelazione: il Jetstrem mixer, grazie al principio di miscelazione con flusso verticale, permette un'ottimale omogeneità del prodotto all'interno di un serbatoio. Questo dispositivo permette la movimentazione di prodotti che tendono a sedimentare senza la formazione di vortici e senza induzione di aria.

Miscelazione e dispersione: Il Dispermix è un'apparecchiatura che unisce il principio di dispersione e quello di miscelazione in un unico sistema.

Multipurpose: apparecchiatura polivalente modulare dotata di sistema di sostituzione rapida dell'utensile per svolgere diverse funzioni con la stessa macchina

Dispersione di polveri: Ystral propone un'ampia gamma di apparecchiature per la dispersione di polveri in liquido, ideali per applicazioni di polveri volatili o che tendono ad agglomerarsi.

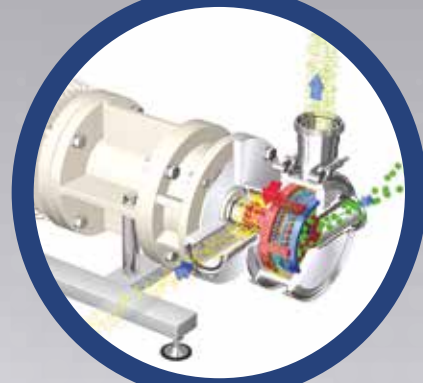
Tutte le versioni sono disponibili in esecuzione industriale, santaria e Atex



YSTRAL offre una macchina rivoluzionaria con la peculiare caratteristica di aspirare la polvere e disperderla direttamente all'interno del gruppo statore rotore, con i seguenti vantaggi:

- Dispersione e bagnatura della polvere senza formazione alcuna di agglomerati
- Assenza di dispersione delle polveri nell'ambiente circostante
- Ottimizzazione del processo grazie alla particolare velocità di dispersione
- Un'unica macchina per diverse funzioni: svuotamento contenitore polvere + dosaggio + bagnatura + dispersione + movimentazione soluzione/sospensione.
- Alta efficienza e qualità del prodotto finito.

Il principio di funzionamento del Conti-TDS si basa su tecnologia di trasporto e dispersione statore/rotore con elevato effetto taglio. Il passaggio del liquido attraverso la camera di dispersione genera un vuoto tale da aspirare la polvere che viene bagnata e quindi dispersa direttamente all'interno della macchina stessa.



Pompe monovite

La pompa monovite appartiene alla categoria delle pompe volumetriche. Questa tipologia di pompa è particolarmente adatta per prodotti viscosi o con particelle solide in sospensione e grazie al numero di giri relativamente basso, non "maltratta" il prodotto pompato.

Vantaggi:

- autoadescante fino a 7 mt.
- flusso continuo/assenza di pulsazioni e minima turbolenza
- alta resistenza all'abrasione
- pompe "volumetriche", con portata proporzionale al numero di giri e quindi utilizzabili come dosatrici.

Portate sino a 200 m³/h.

Pressioni sino a 48 bar.

Viscosità oltre 200.000 Cp.

Anche in esecuzione ATEX.



La gamma comprende:

- pompe monoblocco o con giunto elastico.
- pompe tradizionali orizzontali con statore esterno vulcanizzato in gomma
- pompe compatte con statore flottante (Free molded).
- pompe verticali.
- pompe con tramoggia per prodotti particolarmente viscosi e/o con alto contenuto secco
- pompe sanitarie
- pompe dosatrici

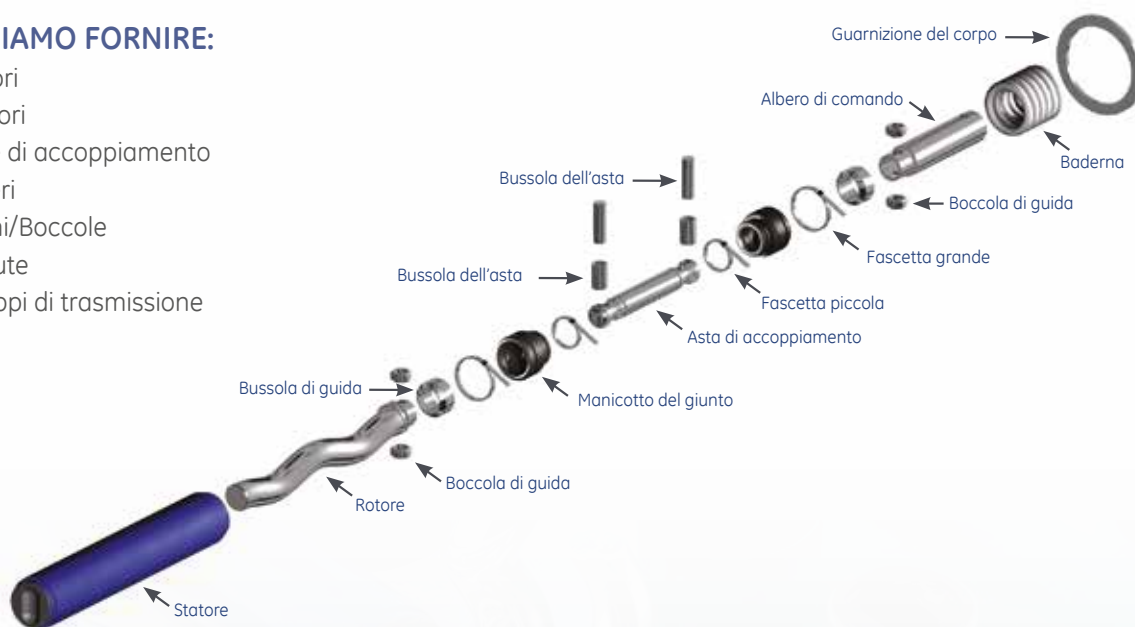


RICAMBI UNIVERSALI

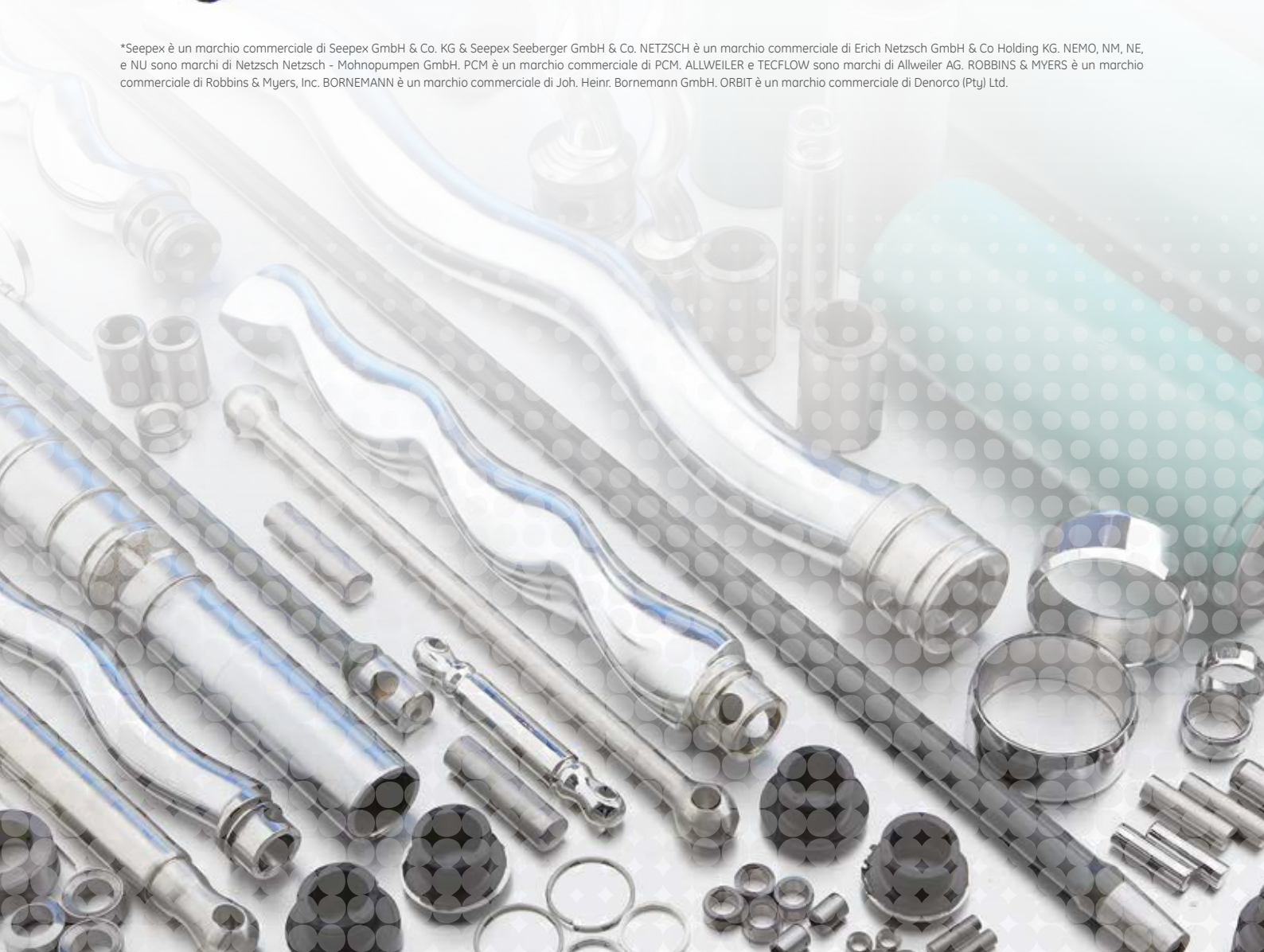
Oltre ai ricambi originali per le proprie pompe, **Reon Italia** può fornire ricambi universali per i seguenti costruttori: Mono®, Seepex®, Alweiler®, Netzsch®, PCM, Robbins & Myers, Bornemann, Kiesel, Orbit.

POSSIAMO FORNIRE:

- Rotori
- Statori
- Aste di accoppiamento
- Alberi
- Perni/Boccole
- Tenute
- Gruppi di trasmissione



*Seepex è un marchio commerciale di Seepex GmbH & Co. KG & Seepex Seiberger GmbH & Co. NETZSCH è un marchio commerciale di Erich Netzsch GmbH & Co Holding KG. NEMO, NM, NE, e NU sono marchi di Netzsch Netzsch - Mohnpumpen GmbH. PCM è un marchio commerciale di PCM. ALLWEILER e TECFLOW sono marchi di Allweiler AG. ROBBINS & MYERS è un marchio commerciale di Robbins & Myers, Inc. BORNEMANN è un marchio commerciale di Joh. Heiner Bornemann GmbH. ORBIT è un marchio commerciale di Denorco (Pty) Ltd.





REON ITALIA S.R.L. - Capitale Sociale € 103.480,00 i.v.

Codice Fiscale: 01599450200 - Partita IVA: 10220900152

Sede Legale e Operativa: Via Donatori di Organi, 3 - 29010 Castelvetro Piacentino (PC)

Uffici Commerciali: Via Il Caravaggio, 44 - 20060 Trecella - Pozzuolo Martesana (MI)

Telefono +39 02 81114997 - Sito Web: www.reonitalia.it